

# UŚWIADOM SOBIE RÓŻNICE.

- ▶ Oczekuj więcej niż można sobie wyobrazić! VF Venieri wprowadza na rynek z nowe modele ładowarek kołowych, konstrukcje doskonale zbalansowane tak pod względem stabilności podczas wykonywanych prac jak również pozostałych ofertowanych parametrów roboczych. Zaprojektowane z myślą o ochronie środowiska, minimalizacji kosztów codziennej eksploatacji, synonim niezawodności. Maszyny VF VENIERI symbolizują na rynku idealne rozłożenie mas i najwyższe osiągi, nasze ładowarki to 'konie czystej krwi' zaprojektowane przez profesjonalistów dla profesjonalistów z sektora prac ziemnych.
- ▶ W nowych maszynach oferujemy do wyboru dwa rodzaje kinematyki ramion roboczych, dostępny jest klasyczny dla prac ziemnych układ z kinematyką „Z” oraz system mocowania równoległego stworzony z myślą o zastosowaniu maszyny, jako nośnika osprzętu w aplikacjach przemysłowych. Oferowane rozwiązania są odzwierciedleniem nowych wymogów rynku, znaczących ulepszeń wprowadzonych w nowych konstrukcjach, wynikiem rozwoju naszych standardów niezawodności.
- ▶ Montowane silniki spełniają normy emisji spalin Tier3 (PERKINS) oraz Tier4 (DEUTZ), nowy projekt kabiny zapewnia komfort pracy, nowa kinematyka ramion roboczych pozwala stosować osprzęt o zwiększonej pojemności (duża pojemność łyżki). Nasze nowe ładowarki posiadają właściwości, które zwrócą Twoją uwagę, poradzą sobie doskonale z każdym rodzajem ziemi i wyjdą naprzeciw wszelkiego rodzaju pracom, gwarantują jednocześnie doskonałą wydajność i precyzję w pracach związanych z klasycznym budownictwem, drogownictwem, budową rurociągów, robotami ziemnymi, pracami na terenach zielonych, prze recyklingu odpadów, sortowania odpadów, w pracach wydobywczych i przeładunkowych, itd.
- ▶ Technologia stosowana w maszynach Venieri wyróżnia się szczególnie w ciężkich warunkach pracy: na stromych zboczach, w ciasnym, trudnym i niedostępnym terenie, w niesprzyjającej temperaturze zewnętrznej, podczas prac komunalnych, przy stałych i gwałtownych opadach. Nasze maszyny charakteryzuje doskonała 'zwinność' i zrywność, zwarta budowa, mała średnica zawracania, nisko położony środek ciężkości. Maszyny VF serii 11.63, 12.63, 13.63 są szczególnie cenione za swoje właściwości trakcyjne, zapewniają wydajność i bezpieczeństwo i gwarantują nie tylko bardzo niskie zużycie paliwa w codziennej eksploatacji, ale także najważniejsze brak nadmiernego zużycia paliwa podczas intensywnej pracy w warunkach ekstremalnych.
- ▶ Maszyny VF VENIERI powstają w "Dolinie Motoryzacji" – regionie Włoch znanym z produkcji super samochodów i motocykli sportowych, z dążenia do doskonałości i pasji tworzenia – Venieri to nie tylko maszyna, to wynik zdolności i nabytych umiejętności w zakresie inżynierii, owocem naszej pasji jest rozwój gamy ładowarek kołowych i koparko-ładowarek. Maszyny VF Venieri prezentują nieprzejezdne osiągi, bez stresu dla operatora, zapewniając bezpieczeństwo i poszanowanie środowiska naturalnego. Wszyscy klienci, którzy wybrali maszyny VF Venieri zdaje sobie z tego sprawę, a my jesteśmy dumni, że nigdy nie zmieniają swojego wyboru.





**KINEMATYKA RAMION  
Z LUB RÓWNOLEGŁA**

**NOWE 4 I 6 CYLINDROWE  
SILNIKI TURBO  
Z INTERCOOLEREM**

**HYDROSTATYCZNY  
UKŁAD NAPĘDOWY  
BOSCH REXROTH**

**STEROWANIE  
MASZYNĄ POPRZEZ  
WIELOFUNKCYJNY  
DŹOJSTIK**

**KOMFORTOWY  
I ERGONOMICZNY  
FOTEL OPERATORA**

**EMISJA SPALIN  
ZGODNA Z  
NAJNOWSZYMI  
NORMAMI**

**POSZANOWANIE  
ŚRODOWISKA  
NATURALNEGO I NISKIE  
ZUŻYCIE PALIWA**

## **11.63**

Kinematyka ramion Z

Max moc **150 HP** (DEUTZ STAGE IIIB)

Łyżka robocza o pojemności **2,2 - 3,0 m<sup>3</sup>**

Max masa robocza **13.450 kg**

## **12.63**

Kinematyka ramion „równoległa”  
PARALLEL

Max moc **150 HP** (DEUTZ STAGE IIIB)

Łyżka robocza o pojemności **2,2 - 3,0 m<sup>3</sup>**

Max masa robocza **13.450 kg**

## **13.63**

Kinematyka ramion Z

Max moc **177 HP** (DEUTZ STAGE IIIB)

Łyżka robocza o pojemności **2,7 - 3,5 m<sup>3</sup>**

Max masa robocza **14.150 kg**





## IDEALNE WYWAŻENIE OPARTE O WYJĄTKOWĄ STABILNOŚĆ

Słowa kluczowe naszej filozofii to "stabilność" i "trakcja". Masa maszyny bez obciążenia jest rozłożona w 40% na sztywną oś przednią oraz w 60% na tylną wahliwą. W momencie pełnego obciążenia maszyny rozkład mas zostaje odwrócony dla osiągnięcia optymalnej równowagi. Pozwala to osiągnąć w połączeniu z dwoma samoblokującymi się proporcjonalnymi mechanizmami różnicowymi osi napędowych nieporównywalną w żadnej innej maszynie trakcję niezależnie od podłoża, na jakim pracujemy. Dodatkowo zastosowanie nisko umieszczonego silnika o kompaktowych wymiarach obniża środek ciężkości i zmniejsza wymiary maszyny podnosząc jej zwrotność.

## NOWEJ GENERACJI SILNIKI: PERKIN ORAZ DEUTZ

Oferowana gama maszyn wyposażona jest w 4 i 6 cylindrowe silniki DEUTZ serii TCD z bezpośrednim wtryskiem paliwa, turbodoładowane, chłodzony cieczą: emisja spalin zgodnie ze specyfikacją Tier4. Montowane silniki gwarantują najlepsze parametry trakcyjne naszych ładowarek. Wysoka moc, potężny moment obrotowy i obniżony poziom hałasu to cechy odgrywające główną rolę w stosowanych jednostkach napędowych. Maksymalny moment obrotowy uzyskiwany przy 1.400 obr/min i maksymalna moc osiągnięta przy 2.200 obr/min zapewniają osiągnięcie najwyższej wydajności silników, w najbezpieczniejszych dla ich eksploatacji warunkach pracy, bez konieczności osiągania maksymalnych obrotów. Dostępny jest również silnik Perkins 1106-D w wersji hybrydowej, napędzany jest wtedy przez mieszankę oleju napędowego\*, paliwa lotniczego oraz 20% dodatku BIO Diesla.

\*Zobacz wykaz paliw zalecany przez producenta silnika: DEUTZ obejmujący wszystkie dostępne paliwa





## **SUKCES WYNIKA Z PARAMETRÓW I OSIĄGÓW TESTY WYKAZAŁY 30% SPADEK ZUŻYCIA PALIWA, MNIEJSZE ZUŻYCIE OPON I UKŁADU**

Oferowana gama maszyn wyposażona jest w hydrostatyczny układ napędowy BOSCH REXROTH – zaprojektowany i wykonany zgodnie z wymogami Venieri – reprezentujący ewolucję najnowszej generacji projektu, którego pomysł narodził się w 1968 r., gdy nasza firma z Włoskiego Lugo, jako pierwsza na świecie, zastosowała ten system przeniesienia napędu w maszynach do prac ziemnych. W dzisiejszych czasach system ten jest wciąż wzorem wydajności, technologia natomiast jest nadal systematycznie rozwijana i udoskonalana. Hydrostatyczny układ napędowy VENIERI z łatwością rozprowadza moc silnika na wszystkie 4 koła, dodatkowo integralne połączenie silnika z hydrostatyczną skrzynią biegów pozwala zmniejszyć zużycie paliwa do 30% (w zależności od rodzaju pracy maszyny). Zużycie paliwa ładowarek VENIERI jest o jedną trzecią niż w tradycyjnych ładowarkach kołowych. Przekładnia hydrauliczna pozwala szybko i precyzyjnie wykonywać operacje zmiany kierunku jazdy, co sprawia, że możliwe jest pokonywanie mikrometrycznych odległości i wybranie prędkości dostosowanej do wykonywanych zadań. Trakcja i prędkość maszyny dobierane są automatycznie, w czasie rzeczywistym – jest to optymalna konfiguracja ograniczająca zużycie sprzęgła i opon są ograniczone do 25%.

## **MOŻLIWOŚĆ WYKORZYSTANIA SZEROKIEGO ZAKRESU OSPRZĘTU ROBOCZEGO**

Wyposażone w opcjonalne hydrauliczne szybkozłącze osprzętu ładowarki VENIERI (niezależnie od wybranego układu ramion roboczych z kinematyką „Z” lub równoległą) pozwalają osiągnąć stałą wysoką wydajność roboczą przy zachowaniu elastyczności dopasowania maszyny do różnorodnych zadań. Dzięki naszemu doświadczeniu w zakresie dostaw maszyn do różnych często nietypowych aplikacji posiadamy odpowiedź na większość Państwa potrzeb w zakresie osprzętu roboczego dla naszych ładowarek. Ładowarki Venieri zapewniają szybkie i skuteczne wykonanie powierzonych im zadań przy zachowaniu najwyższej wydajności wykonywanych prac.

**SUCCESS  
DEPENDS ON  
PERFORMANCES**

**MAKSYMALNA  
NIEZAWODNOŚĆ**

**NAJLEPSZA  
ELASTYCZNOŚĆ**

**MINIMALNE  
KOSZTY  
EKSPLOATACJI**





## **PO PROSTU, NAJLEPSZE.**

Venieri łączy w swoich produktach trzy główne filary wysokiej wydajności i niezawodności nowoczesnych maszyn: niezawodne, silne i ekonomiczne silniki Perkins i Deutz, wysokowydajny, inteligentny samodostosowujący się do warunków pracy układ hydrauliczny oraz hydrostatyczny układ napędowy przekształcając je w kompletny produkt oparty na najnowszej technologii. Dodatkowo połączenie w/w z ramą nośną ładowarek o nisko położonym środku ciężkości, gwarantuje, że produkt, który Państwo nabywacie jest obecnie jedna z najsilniejszych i najwydajniejszych konstrukcji na rynku.

Maksymalne ograniczenie komponentów elektronicznych, zapewnia maksymalną niezawodność naszych maszyn. Doceniają to nasi klienci, maszyny Venieri pracują we wszystkich strefach klimatycznych, bez awaryjnie w temperaturach od -25 ° do + 50 ° (wyobraźmy sobie ich wydajność w standardowych warunkach!). Mimo, że nasz produkt jest niezawodny i dopracowany, zdajemy sobie sprawę, że nie zależnie, od jakości maszyny, „awarie występują wszędzie” – od Półwyspu Arabskiego po Syberię, dlatego dobry mechanik i podstawowe wyposażenie wystarcza, aby ponownie uruchomić każdą maszynę Venieri.

Rezygnacja z wykorzystania układów sterowanych elektronicznie w budowie maszyny (wyjątkiem jest elektronika sterująca silnika wymagana ze względu na normy emisji spalin i bezpieczeństwo pracy) maksymalnie ograniczyła ryzyko występowania poważnych i nie przewidywalnych awarii naszych maszyn w długim okresie eksploatacji. Eliminacja mikro chipów, skomplikowanych elektronicznie sterowanych układów sterujących, układów auto diagnostycznych elektroniki, szczegółowa kontrola, jakości wszystkich podzespołów maszyn oraz ich współdziałania, jako całości spowodowała, że nasze maszyny są wyjątkowo odporne na długotrwałe ekstremalne warunki pracy w niskich i wysokich temperaturach, w wilgotnym środowisku, zapyleniu itp. Dodatkowo nasze produkty dzięki prostocie i niezawodności nie wymagają szczególnych i skomplikowanych form serwisowania.

Układ hydrauliczny oparty jest o zespół dwóch niezależnych pomp roboczych o zmiennej pojemności (automatyczna regulacja wydajności), samo dostosowujących się do obciążenia. W układzie zabudowano zawór rozładowania obciążenia dla systemu zasilania ramion roboczych ładowarki (rozwiązanie wyłącza obciążenie, gdy nie używamy ramion ładowarki, np. podczas jazdy). Układ kierowniczy zasilany jest z niezależnej pompy zębatej, system wyposażono w zawór pierwszeństwa dla zasilania układu kierowniczego maszyny i gwarantujący płynne sterowanie układu skrętu ramy w pełnym zakresie 80 st. niezależnie od innych czynności roboczych. Hydrostatyczny układ napędowy poza swoją podstawową rolą dzięki zastosowaniu samohamującej przekładni głównej pozwala na znaczne odciążenie układu hamulcowego. Maszyna wyposażona jest w system zasadniczy układ hamulców mokrych zintegrowanych z osiami napędowymi działający na wszystkie cztery koła. Dzięki połączeniu obu systemów, niezależnie od obciążania Państwa ładowarki VENIERI układ hamulcowy wystarczy na cały, wieloletniej okres eksploatacji maszyny.

Wszelkie stosowane części eksploatacyjne, jak i zamienne są typowe i ogólnie dostępne, ich wymiana nie wymaga żadnych szczególnych warunków serwisowania. Serwisowanie maszyny jest proste i nie sprawia żadnych problemów.

Ultranowoczesne jednostki napędowe PERKINS i DEUTZ w połączeniu ze ściśle przestrzegany procedurami produkcji naszych maszyn gwarantują najwyższą jakość dostarczanych Państwu ładowarek Venieri

# **THE QUALITY OF RELIABILITY**

## **NIEZAWODNA HYDRAULIKA ICS**

## **MINIMALNE ZUŻYCIE HAMULCÓW I CZĘŚCI MECHANICZNYCH**

## **ŁATWA KONSERWACJA**

## **BEZPROROBLE- MOWY GLOBALNY SERWIS SILNIKÓW**





**PRZESTRONNA  
KABINA,  
DOSKONAŁA  
WIDOCZNOŚĆ**

Wejdźmy do kabiny, aby uświadomić sobie oferowany komfort i przestronność, wszystkie dźwignie i przełączniki poprawnie, ergonomicznie umieszczone, doskonała widoczność w dowolnym kierunku – przede wszystkim na łyżkę roboczą w pełnym zakresie jej pracy, wyśmienite wyciszenie.



## **PRAKTYCZNA I ERGONOMICZNA KABINA**

Regulowany we wszystkich płaszczyznach fotel operatora w połączeniu z regulacją kolumny kierowniczej, pozwalają operatorowi znaleźć najlepszą pozycję do pracy i utrzymać ją przez długi czas. Duże okna pozwalają na postrzeganie wewnętrznej przestrzeni, jako przestronniejszej.

Panel kontrolny jest prosty w obsłudze i funkcjonalny. Analogowe wskaźniki dostarczają informacji na temat wszystkich parametrów i stanu urządzeń, są proste w obsłudze. Niski poziom hałasu i wibracji, ograniczone dzięki zastosowaniu przekładni napędowej o zmiennej wydajności przełączalnej pod obciążeniem bez utraty trakcji. Standardowe wyposażenie takie jak klimatyzacja oraz opcjonalne: radio, łączność przez bluetooth, tworzą środowisko pracy operatora na długi dzień pracy bez odczuwania stresu.

## **SAMODOSTOWUJĄCA SIĘ DO OBCIĄŻENIA, PRZEŁACZALNA POD OBCIĄŻENIEM PRZEKŁADNIA GŁÓWNA WSPÓŁPRACUJĄCA Z SYSTEMEM RIDE CONTROL**

[ O P C J O N A L N I E ]

Nieodczuwalne zmiany biegów, ciągłość trakcji: przekładnia o zmiennym przełożeniu zwiększa komfort jazdy, redukuje wibracje działające na ramę i odczuwalne w kabinie. System RIDE CONTROL dodatkowo pozwala ograniczyć drgania osprzętu roboczego podczas transportu, poprawiając tym samym rozłożenie obciążenia i komfort, w celu osiągnięcia najwyższej wydajności.

## **WIELOFUNKCYJNY JOYSTICK**

Wielofunkcyjny joystick pozwala kontrolować wszystkie podstawowe funkcje maszyny. Dźwignia pod kierownicą, po lewej stronie steruje układem napędowym, natomiast Joystick po prawej podnoszeniem / opuszczaniem łyżki, napełnianiem i wysypem, funkcją automatycznego pozycjonowania, steruje układem napędowym w zakresie zmiany kierunku jazdy, pozwala na zmianę osprzętu i uruchamia wyposażenie dodatkowe (osprzęt roboczy zasilany hydraulicznie).

## **POZIOM KOMFORTU JAK W SAMOCHODZIE**





# 11.63

## ŁADOWARKA KOŁOWA ▶ KINEMATYKA RAMION ROBOCZYCH 'Z'



### SILNIK DIESEL

Silnik: rzędowy - 4 cylindry, turbodoładowany wyposażony w Intercooler, zasilanie przez bezpośredni wtrysk paliwa, chłodzony cieczą, filtr powietrza suchy, filtr wstępny powietrza - cyklon  
Emisja spalin zgodnie z CEE 97/68- STAGE III B (TIER IV).

Typ .....	Perkins 1106D-E66TA
Max moc .....	110 kW - 150 HP
Obroty .....	2.200
Moc netto ISO/TR 14396 .....	107 kW - 146 HP
Moc netto EEC/80/1269 .....	107 kW - 146 HP
Pojemność .....	cm <sup>3</sup> 6.600
Średnica tłoka .....	mm 105
Skok tłoka .....	mm 127

### SYSTEM ELEKTRYCZNY

Napięcie .....	12 Volt
Akumulator - pojemność .....	200 Ah - 1350 A
Alternator.....	110 A
Sygnał cofania .....	Standard
Instalacja elektryczna zgodna z normą .....	IP 67 - DIN 40050

### UKŁAD NAPĘDOWY

Hydrostatyczny z automatyczną regulacją mocy, pracujący w zamkniętym obiegu hydraulicznym zbudowanym w oparciu o pompę wielotłoczkową o zmiennej wydajności samodosowującą się do obciążenia i hydromotor napędu. System posiada trzy biegi główne robocze przód/tył, prędkość jazdy wybierana jest automatycznie zgodnie z systemem Powershift, możliwość manualnej zmiany biegów poprzez przełącznik elektryczny przy kierownicy, zmiana kierunku jazdy jedną dźwignią.

	do przodu	do tyłu
1 <sup>szy</sup> bieg km/h	0÷8	0÷8
2 <sup>gi</sup> bieg km/h	0÷17	0÷17
3 <sup>eci</sup> bieg km/h	0÷40	0÷40

### MOSTY NAPĘDOWE

Mosty napędowe klasy HEAVY DUTY, wzmocnione z przekładniami planetarnymi na każdym kole, z automatyczną proporcjonalną blokadą mechanizmu różnicowego - TPD. Przedni most sztywny, tylny wahliwy do kąta max. 20°. Przeniesienie napędu na obie osie stałe, mechaniczne ze skrzyni redukcyjnej poprzez wały napędowe na obie osie. Standardowa automatyczna blokada dyferencjału przedniego mostu, opcjonalna w tylnym.

### UKŁAD HAMULCOWY

Hamulec zasadniczy, roboczy: wielotarczowy mokry (dyski w kąpieli olejowej) zintegrowany z przednim mostem napędowym, działa na wszystkie koła. Hamulec postojowy: hydrauliczny z tyłu, uruchamiane elektrycznie.

### OPONY

Standard.....	20.5 - 25 16 pr
Opcjonalnie.....	20.5 R 25   17.5 R 25   555/70 R 24

### UKŁAD KIEROWNICZY

Servo wspomaganie kierownicy zgodnie z systemem LOAD SENSING (samo dostosowujące do obciążenia).

Kąt skrętu ramy.....	80°
Wewnętrzny promień zawracania - linia kół.....	mm 3.130

Zewnętrzny promieniowi zawracania - linia kół.....	mm 5.500
Zewnętrzny promień zawracania z łyżką.....	mm 6.050

### UKŁAD HYDRAULICZNY

Oparty o układ dwóch pomp, o zmiennej pojemności i wydajności, z regulacją mocy dla układu zasilania ramion ładowarki - pierwsza. Pompa zębata dla zasilania układu kierowniczego - druga. Rozdzielacz główny dwu sekcyjny z zaworem głównym przelewowym. Siłowniki hydrauliczne dwu kierunkowego działania. Układ wyposażony w filtr oleju w linii zasilania, pełno przepływowy. Sterowanie ramion ładowarki jedną dźwignią, układ servo oparty o ciśnienie pilotażowe, sterowanie proporcjonalne z 4 pozycyjnym sterowaniem układu podnoszenia i 3 pozycyjnym sterowaniem pozycji łyżki.

Max przepływ .....	lt/l' 150
Ciśnienie robocze - zawór przelewowy .....	bar 280
Ciśnienie robocze - układ kierowniczy.....	bar 175
Siłownik hydrauliczny, podnoszenia .....	mm 110x750
Siłownik hydrauliczny łyżki.....	mm 130x455
Cykl roboczy .....	sec 8,5

### POJEMNOŚCI - SERWISOWE

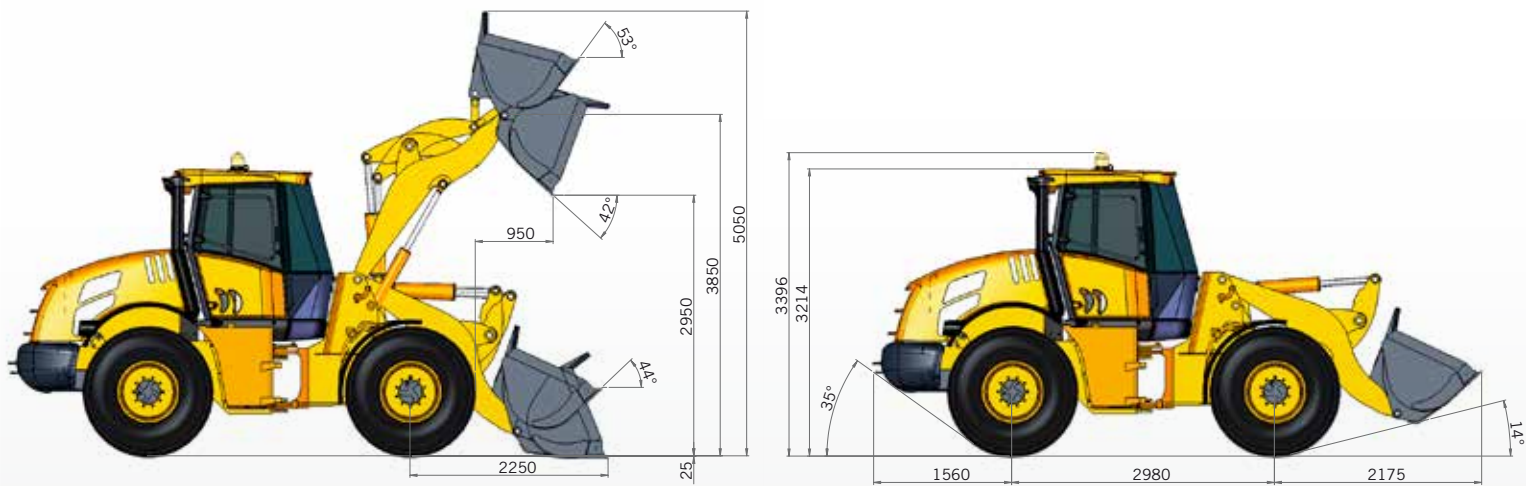
Silnik .....	lt 18
Skrzynia biegów .....	lt 20,5
Dyferencjał tylny .....	lt 20,3
Zwolnice .....	lt 3,5
Układ hydrauliczny .....	lt 222
Zbiornik paliwa (std.) .....	lt 268
Płyn chłodniczy .....	lt 30

### PARAMETRY TECHNICZNE

Standardowa pojemność łyżki .....	m <sup>3</sup> 2,2
Szerokość łyżki .....	mm 2.480
Masa wywracająca na wprost.....	kg 9.700
Masa wywracająca przy pełnym skręcie 40°.....	kg 8.600
Udźwig na max. wysokość.....	kg 8.900
Wysokość wysypu do sworznia .....	mm 3.850
Wysokość wysypu przy otwarciu łyżki 42°.....	mm 2.950
Zasięg wysypu przy otwarciu łyżki 42° .....	mm 950
Siła rwąca - podnoszenia .....	kg 12.800

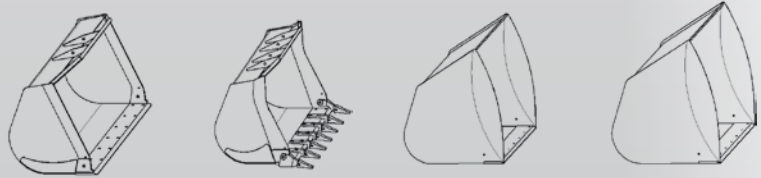
### WYMIARY I MASY

Max długość transportowa .....	mm 6.715
Max szerokość transportowa.....	mm 2.480
Wysokość.....	mm 3.214
Rozstaw kół.....	mm 1.850
Szerokość po obrysie kół.....	mm 2.380
Rozstaw osi.....	mm 2.980
Prześwit.....	mm 455
Masa robocza - standardowa .....	kg 12.300
Max. masa robocza .....	kg 13.450



## WYMIARY

Wysokość kabiny ROPS	mm	3.214	Szerokość całkowita - łyżka	mm	2.380
Rozstaw osi	mm	2.980	Szerokość całkowita - obrys kół	mm	1.850
Prześwit	mm	455	Zewnętrzny promień zawracania	mm	5.500
Kąt natarcia - załadunku		35°	Oscylacja osi tylnej		10°+10°



## DANE DOTYCZĄCE WYDAJNOŚCI

		STANDARD	SKAŁA	NADWYMIAR I	LEKKI MATERIAŁY
Pojemność łyżki	m <sup>3</sup>	2,2	1,7	2,5	3,0
Szerokość łyżki	mm	2.480	2.480	2.540	2.800
Ciężar łyżki	kg	800	700	850	950
Max wysokość robocza	mm	5.050	5.000	5.125	5.200
Podnoszenie do sworznia	mm	3.850	3.850	3.850	3.850
Kąt wysypu	°	42°	42°	42°	42°
Wysokość wysypu	mm	2.950	3.000	2.900	2.866
Zasięg wysypu max. wysokość	mm	950	894	1.006	1.043
Max zasięg wysypu	mm	2.005	1.949	2.061	2.098
Masa wywracająca na wprost	kg	9.700	10.000	9.200	9.000
Masa wywracająca pełnym skręcie	kg	8.600	8.800	8.100	7.800
Siła rwąca - podnoszenia	kg	12.800	13.900	11.900	11.409
Długość całkowita	mm	6.900	6.850	6.975	7.050
Promień zawracania na zewnątrz łyżki	mm	6.050	6.025	6.131	6.253
Masa całkowita	kg	12.300	12.200	12.350	12.450

## WIDŁY ZAŁADUNKOWE (kg) - ŚRODEK CIĘŻKOŚCI 500 mm

Udźwig statyczny w pełnym skręcie	6.400	Udźwig roboczy EN 474-3 (60%)	3.850
Udźwig roboczy EN 474-3 (80%)	5.150	Udźwig roboczy DIN 24094 (50%)	3.200



**VENIERI**

# 12.63

## ŁADOWARKA KOŁOWA ▶ RÓWNOLEGLA KINEMATYKA RAMION ROBOCZYCH 'PARALLEL'

### SILNIK DIESEL

Silnik: rzędowy - 4 cylindry, turbodoładowany wyposażony w Intercooler, zasilanie przez bezpośredni wtrysk paliwa, chłodzony cieczą, filtr powietrza suchy, filtr wstępny powietrza - cyklon  
Emisja spalin zgodnie z CEE 97/68- STAGE III B (TIER IV).

Typ .....	Perkins 1106D-E66TA
Max moc .....	110 kW - 150 HP
Obroty .....	2.200
Moc netto ISO/TR 14396 .....	107 kW - 146 HP
Moc netto EEC/80/1269 .....	107 kW - 146 HP
Pojemność .....	cm <sup>3</sup> 6.600
Średnica tłoka .....	mm 105
Skok tłoka .....	mm 127

### SYSTEM ELEKTRYCZNY

Napięcie .....	12 Volt
Akumulator - pojemność .....	200 Ah - 1350 A
Alternator .....	110 A
Sygnal cofania .....	Standard
Instalacja elektryczna zgodna z normą .....	IP 67 - DIN 40050

### UKŁAD NAPĘDOWY

Hydrostatyczny z automatyczną regulacją mocy, pracujący w zamkniętym obiegu hydraulicznym zbudowanym w oparciu o pompę wielotłoczkową o zmiennej wydajności samodostosowującą się do obciążenia i hydromotor napędu. System posiada trzy biegi główne robocze przód/tył, prędkość jazdy wybierana jest automatycznie zgodnie z systemem Powershift, możliwość manualnej zmiany biegów poprzez przełącznik elektryczny przy kierownicy, zmiana kierunku jazdy jedną dźwignią.

	do przodu	do tyłu
1 <sup>szy</sup> bieg km/h	0÷8	0÷8
2 <sup>gi</sup> bieg km/h	0÷17	0÷17
3 <sup>eci</sup> bieg km/h	0÷40	0÷40

### MOSTY NAPĘDOWE

Mosty napędowe klasy HEAVY DUTY, wzmocnione z przekładniami planetarnymi na każdym kole, z automatyczną proporcjonalną blokadą mechanizmu różnicowego - TPD. Przedni most sztywny, tylny wahlwy do kąta max. 20°. Przeniesienie napędu na obie osie stałe, mechaniczne ze skrzyni redukcyjnej poprzez wały napędowe na obie osie. Standardowa automatyczna blokada dyferencjału przedniego mostu, opcjonalna w tylnym.

### UKŁAD HAMULCOWY

Hamulec zasadniczy, roboczy: wielotarczowy mokry (dyski w kąpieli olejowej) zintegrowany z przednim mostem napędowym, działa na wszystkie koła. Hamulec postojowy: hydrauliczny z tyłu, uruchamiane elektrycznie.

### OPONY

Standard .....	20.5 - 25 16 pr
Opcjonalnie .....	20.5 R 25   17.5 R 25   555/70 R 24

### UKŁAD KIEROWNICZY

Servo wspomaganie kierownicy zgodne z systemem LOAD SENSING (samo dostosowujące do obciążenia).

Kąt skrętu ramy .....	80°
Wewnętrzny promień zawracania - linia kół .....	mm 3.130



Zewnętrzny promieniowi zawracania - linia kół .....	mm 5.500
Zewnętrzny promień zawracania z łyżką .....	mm 6.050

### UKŁAD HYDRAULICZNY

Oparty o układ dwóch pomp, o zmiennej pojemności i wydajności, z regulacją mocy dla układu zasilania ramion ładowarki - pierwsza. Pompa zębata dla zasilania układu kierowniczego - druga. Rozdzielacz główny dwu sekcyjny z zaworem głównym przelewowym. Siłowniki hydrauliczne dwu kierunkowego działania. Układ wyposażony w filtr oleju w linii zasilania, pełno przepływowy. Sterowanie ramion ładowarki jedną dźwignią, układ servo oparty o ciśnienie pilotażowe, sterowanie proporcjonalne z 4 pozycyjnym sterowaniem układu podnoszenia i 3 pozycyjnym sterowaniem pozycji łyżki.

Max przepływ .....	lt/l' 150
Ciśnienie robocze - zawór przelewowy .....	bar 280
Ciśnienie robocze - układ kierowniczy .....	bar 175
Siłownik hydrauliczny. podnoszenia .....	mm 110x769
Siłownik hydrauliczny łyżki .....	mm 80x850
Cykl roboczy .....	sec 10,0

### POJEMNOŚCI - SERWISOWE

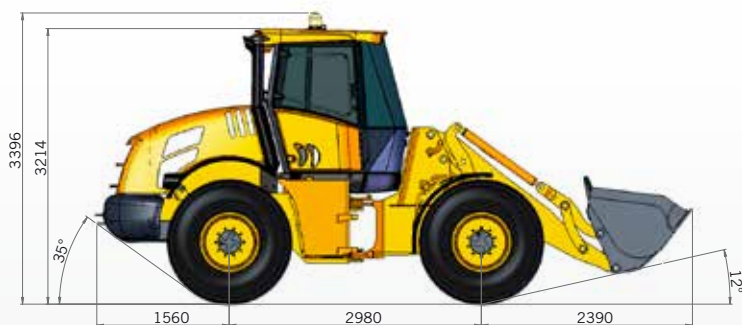
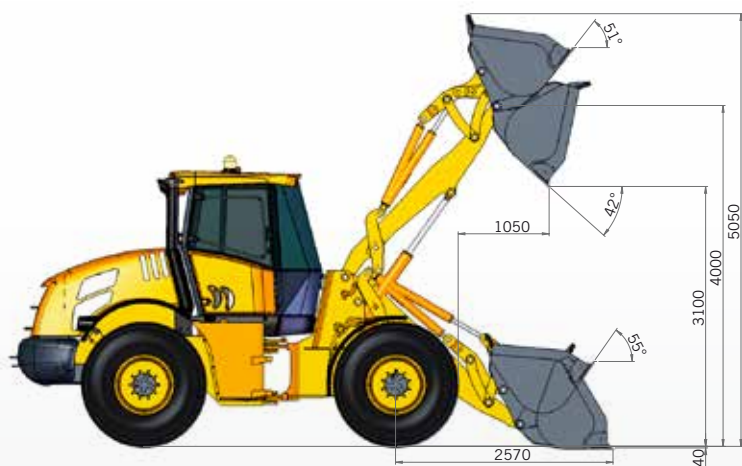
Silnik .....	lt 18
Skrzynia biegów .....	lt 20,5
Dyferencjał tylny .....	lt 20,3
Zwolnice .....	lt 3,5
Układ hydrauliczny .....	lt 222
Zbiornik paliwa .....	lt 268
Płyn chłodniczy .....	lt 30

### PARAMETRY TECHNICZNE

Standardowa pojemność łyżki .....	m <sup>3</sup> 2,2
Szerokość łyżki .....	mm 2.480
Masa wywracająca na wprost .....	kg 9.100
Masa wywracająca przy pełnym skręcie 40° .....	kg 8.000
Udźwig na max. wysokość .....	kg 7.400
Wysokość wysypu do sworznia .....	mm 4.000
Wysokość wysypu przy otwarciu łyżki 42° .....	mm 3.100
Zasięg wysypu przy otwarciu łyżki 42° .....	mm 1.050
Siła rwąca - podnoszenia .....	kg 9.500

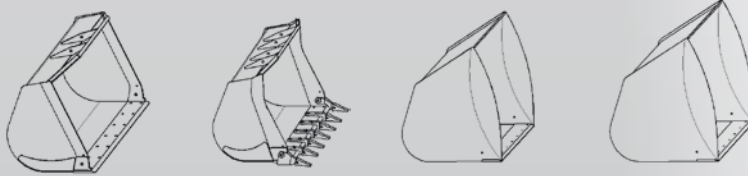
### WYMIARY I MASY

Max długość transportowa .....	mm 6.930
Max szerokość transportowa .....	mm 2.480
Wysokość .....	mm 3.214
Rozstaw kół .....	mm 1.850
Szerokość po obrysie kół .....	mm 2.380
Rozstaw osi .....	mm 2.980
Prześwit .....	mm 455
Masa robocza - standardowa .....	kg 12.500
Max. masa robocza .....	kg 13.450



### WYMIARY

Wysokość kabiny ROPS	mm	3.214	Szerokość całkowita - łyżka	mm	2.380
Rozstaw osi	mm	2.980	Szerokość całkowita - obrys kół	mm	1.850
Prześwit	mm	455	Zewnętrzny promień zawracania	mm	5.500
Kąt natarcia - załadunku		35°	Oscylacja osi tylnej		10°+10°



### DANE DOTYCZĄCE WYDAJNOŚCI

		STANDARD	SKAŁA	NADWYMIAR I	LEKKI MATERIAŁY
Pojemność łyżki	m <sup>3</sup>	2,2	1,7	2,5	3,0
Szerokość łyżki	mm	2.480	2.480	2.540	2.800
Ciężar łyżki	kg	800	700	850	950
Max wysokość robocza	mm	5.050	5.000	5.125	5.200
Podnoszenie do sworznia	mm	4.000	4.000	4.000	4.000
Kąt wysypu	°	42°	42°	42°	42°
Wysokość wysypu	mm	3.100	3.200	3.100	3.067
Zasięg wysypu max. wysokość	mm	1050	938	1.050	1.087
Max zasięg wysypu	mm	2.175	2.063	2.175	2.212
Masa wywracająca na wprost	kg	9.100	9.400	8.800	8.600
Masa wywracająca pełnym skręcie	kg	8.000	8.400	7.800	7.400
Siła rwąca - podnoszenia	kg	9.500	11.176	9.500	9.087
Długość całkowita	mm	7.000	6.875	7.075	7.150
Promień zawracania na zewnątrz łyżki	mm	6.050	6.000	6.080	6.218
Masa całkowita	kg	12.500	12.400	12.550	12.650

### WIDŁY ZAŁADUNKOWE (kg) - ŚRODEK CIĘŻKOŚCI 500 mm

Udźwig statyczny w pełnym skręcie	6.500	Udźwig roboczy EN 474-3 (60%)	3.900
Udźwig roboczy EN 474-3 (80%)	5.200	Udźwig roboczy DIN 24094(50%)	3.250



**VENIERI**

# 13.63

## ŁADOWARKA KOŁOWA ▶ KINEMATYKA RAMION ROBOCZYCH 'Z'

### SILNIK DIESEL

Silnik: rzędowy - 6 cylindrów, turbodoładowany wyposażony w Intercooler, zasilanie przez bezpośredni wtrysk paliwa, chłodzony cieczą, filtr powietrza suchy, filtr wstępny powietrza - cyklon. Emisja spalin zgodnie z CEE 97/68- STAGE III B (TIER IV).

Typ .....	Perkins 1106D-E66TA
Max moc.....	130 kW - 177 HP
Obroty .....	2.200
Moc netto ISO/TR 14396 .....	123 kW - 167 HP
Moc netto EEC/80/1269 .....	123 kW - 167 HP
Pojemność .....	cm <sup>3</sup> 6.600
Średnica tłoka .....	mm 105
Skok tłoka .....	mm 127

### SYSTEM ELEKTRYCZNY

Napięcie .....	12 Volt
Akumulator - pojemność .....	200 Ah - 1350 A
Alternator.....	110 A
Sygnał cofania .....	Standard
Instalacja elektryczna zgodna z normą .....	IP 67 - DIN 40050

### UKŁAD NAPĘDOWY

Hydrostatyczny z automatyczną regulacją mocy, pracujący w zamkniętym obiegu hydraulicznym zbudowanym w oparciu o pompę wielotłoczkową o zmiennej wydajności samodostosowującą się do obciążenia i hydromotor napędu. System posiada trzy biegi główne robocze przód/tył, prędkość jazdy wybierana jest automatycznie zgodnie z systemem Powershift, możliwość manualnej zmiany biegów poprzez przełącznik elektryczny przy kierownicy, zmiana kierunku jazdy jedną dźwignią.

	do przodu	do tyłu
1 <sup>szy</sup> bieg km/h	0÷8	0÷8
2 <sup>gi</sup> bieg km/h	0÷17	0÷17
3 <sup>eci</sup> bieg km/h	0÷40	0÷40

### MOSTY NAPĘDOWE

Mosty napędowe klasy HEAVY DUTY, wzmocnione z przekładniami planetarnymi na każdym kole, z automatyczną proporcjonalną blokadą mechanizmu różnicowego - TPD. Przedni most sztywny, tylny wahliwy do kąta max. 20°. Przeniesienie napędu na obie osie stałe, mechaniczne ze skrzyni redukcyjnej poprzez wały napędowe na obie osie. Standardowa automatyczna blokada dyferencjału przedniego mostu, opcjonalna w tylnym.

### UKŁAD HAMULCOWY

Hamulec zasadniczy, roboczy: wielotarczowy mokry (dyski w kąpieli olejowej) zintegrowany z przednim mostem napędowym, działa na wszystkie koła. Hamulec postojowy: hydrauliczny z tyłu, uruchamiane elektrycznie.

### OPONY

Standard.....	20.5 - 25 16 pr
Opcjonalnie.....	20.5 R 25   620/70 R 26

### UKŁAD KIEROWNICZY

Servo wspomaganie kierownicy zgodne z systemem LOAD SENSING (samo dostosowujące do obciążenia).

Kąt skrętu ramy.....	80°
Wewnętrzny promień zawracania - linia kół.....	mm 3.130



Zewnętrzny promieniowi zawracania - linia kół.....	mm 5.500
Zewnętrzny promień zawracania z łyżką.....	mm 6.150

### UKŁAD HYDRAULICZNY

Oparty o układ dwóch pomp, o zmiennej pojemności i wydajności zgodnych „P.S.C.”, z regulacją mocy dla układu zasilania ramion ładowarki - pierwsza. Pompa zębata dla zasilania układu kierowniczego - druga. Rozdzielacz główny dwu-sekcyjny z zaworem głównym przelewowym. Siłowniki hydrauliczne dwu-kierunkowe działania. Układ wyposażony w filtr oleju w linii zasilania, pełno przepływowy. Sterowanie ramion ładowarki jedną dźwignią, układ servo oparty o ciśnienie pilotażowe, sterowanie proporcjonalne z 4 pozycyjnym sterowaniem układu podnoszenia i 3 pozycyjnym sterowaniem pozycji łyżki.

Max przepływ .....	lt/' 175
Ciśnienie robocze - zawór przelewowy .....	bar 280
Ciśnienie robocze - układ kierowniczy.....	bar 175
Siłownik hydrauliczny, podnoszenia.....	mm 120x750
Siłownik hydrauliczny łyżki .....	mm 130x485
Cykl roboczy .....	sec 9,5

### POJEMNOŚCI - SERWISOWE

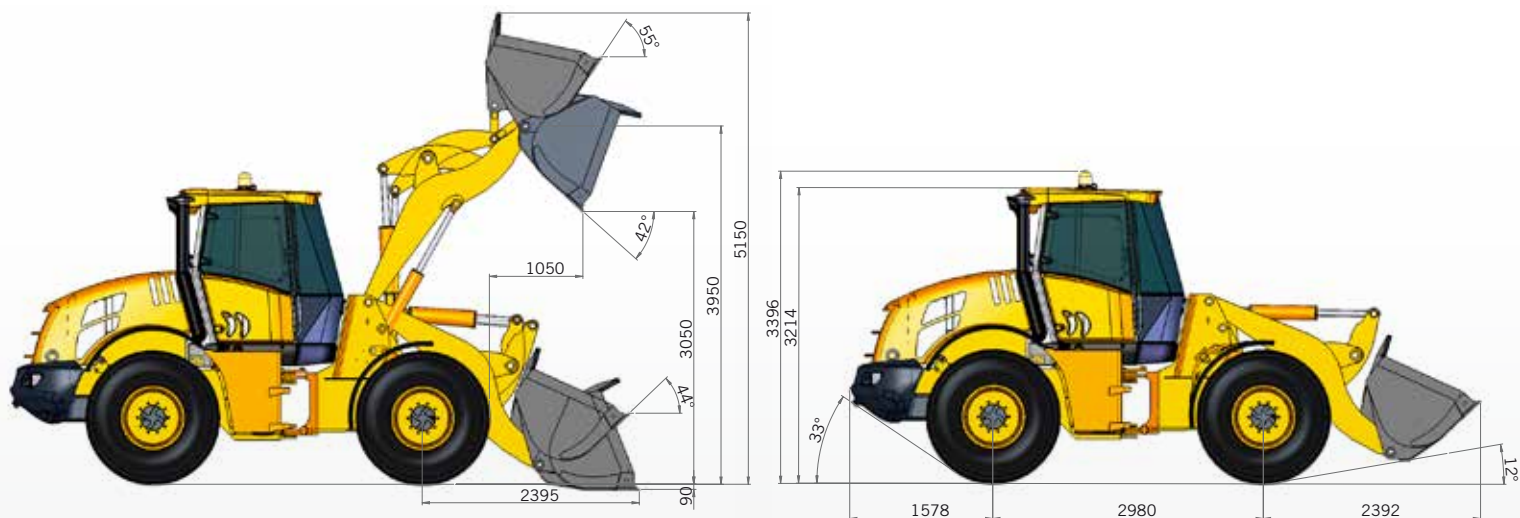
Silnik .....	lt 20
Skrzynia biegów .....	lt 20,5
Dyferencjał tylny .....	lt 20,3
Zwolnice .....	lt 3,5
Układ hydrauliczny.....	lt 222
Zbiornik paliwa .....	lt 268
Płyn chłodniczy .....	lt 30

### PARAMETRY TECHNICZNE

Standardowa pojemność łyżki .....	m <sup>3</sup> 2,7
Szerokość łyżki .....	mm 2.540
Masa wywracająca na wprost.....	kg 10.800
Masa wywracająca przy pełnym skręcie 40°.....	kg 9.600
Udźwig na max. wysokość .....	kg 10.500
Wysokość wysypu do sworznia .....	mm 3.950
Wysokość wysypu przy otwarciu łyżki 42°.....	mm 3.050
Zasięg wysypu przy otwarciu łyżki 42°.....	mm 1.050
Siła rwąca - podnoszenia .....	kg 12.000

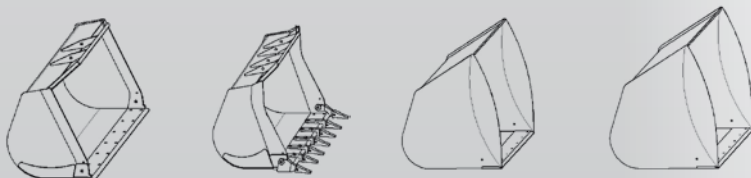
### WYMIARY I MASY

Max długość transportowa .....	mm 6.950
Max szerokość transportowa .....	mm 2.540
Wysokość.....	mm 3.214
Rozstaw kół.....	mm 1.850
Szerokość po obrysie kół .....	mm 2.380
Rozstaw osi.....	mm 2.980
Prześwit.....	mm 455
Masa robocza - standardowa.....	kg 13.700
Max. masa robocza .....	kg 14.150



## WYMIARY

Wysokość kabiny ROPS	mm	3.214	Szerokość całkowita - łyżka	mm	2.380
Rozstaw osi	mm	2.980	Szerokość całkowita - obrys kół	mm	1.850
Prześwit	mm	455	Zewnętrzny promień zawracania	mm	5.500
Kąt natarcia - załadunku		33°	Oscylacja osi tylnej		10°+10°



## DANE DOTYCZĄCE WYDAJNOŚCI

		STANDARD	SKAŁA	NADWYMIAR I	LEKKI MATERIAŁY
Pojemność łyżki	m <sup>3</sup>	2,7	2,2	3,0	3,5
Szerokość łyżki	mm	2.540	2.540	2.540	2.800
Ciężar łyżki	kg	900	850	950	1.000
Max wysokość robocza	mm	5.150	5.100	5.225	5.300
Podnoszenie do sworznia	mm	3.950	3.950	3.950	3.950
Kąt wysypu	°	42°	42°	42°	42°
Wysokość wysypu	mm	3.050	3.100	3.017	2.983
Zasięg wysypu max. wysokość	mm	1050	994	1.087	1.124
Max zasięg wysypu	mm	2.025	1.969	2.062	2.099
Masa wywracająca na wprost	kg	10.800	11.000	10.400	10.200
Masa wywracająca pełnym skręcie	kg	9.600	9.700	9.200	9.000
Siła rwąca - podnoszenia	kg	12.000	12.973	11.478	11.000
Długość całkowita	mm	7.000	6.975	7.075	7.150
Promień zawracania na zewnątrz łyżki	mm	6.150	6.125	6.200	6.314
Masa całkowita	kg	13.700	13.650	13.750	13.800

## WIDŁY ZAŁADUNKOWE (kg) - ŚRODEK CIĘŻKOŚCI 500 mm

Udźwig statyczny w pełnym skręcie	7.000	Udźwig roboczy EN 474-3 (60%)	4.200
Udźwig roboczy EN 474-3 (80%)	5.600	Udźwig roboczy DIN 24094(50%)	3.500



**VENIERI**



## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- › Sygnał ostrzegawczy - dźwiękowy
- › Zamki z kluczami do zbiorników paliwa i oleju hydraulicznego
- › Łyżka z zębami przykręcanymi
- › Kabina ogrzewana, klimatyzowana ROPS FOPS, podciśnieniowa, wentylowana, wycieraczki i spryskiwaczka szyby czołowej i tylnej
- › Skrzynka z narzędziowa
- › Katalog części zamiennych
- › Pasy bezpieczeństwa
- › Mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu - przednia oś
- › Zamek bezpieczeństwa na siłowniki podnoszenia
- › Wskaźnik poziomu łyżki
- › Oświetlenie robocze
- › Hak/zaczepek holowniczy
- › Wyciszenie komory silnikowej i kabiny
- › Żółte światło ostrzegawcze i światło ostrzegawcze cofania
- › Instrukcja obsługi i konserwacji
- › Dopuszczenie do ruchu drogowego (pojazd wolnobieżny)
- › Lusterka wsteczne boczne
- › Kompletny panel kontrolny

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- › Szybkozłącze hydrauliczne lub mechaniczne osprzętu do wyboru
- › Łyżka mieszająca do cementu / betonu
- › Uniwersalna łyżka (4 w 1) - szczęka
- › Reduktor prędkości - tempomat
- › Widły do podnoszenia - paletowe
- › Proporcjonalna automatyczna blokada tylnego mechanizmu różnicowego
- › Frezarka do asfaltu / betonu
- › Pług wirnikowy do śniegu
- › Pług do śniegu typu „V”
- › Lemiesz sprycharkowy - hydraulicznie skrętny
- › Młot hydrauliczny - ręczny
- › Zamiatarka
- › Trencher - koparka łańcuchowa

*Ilustracje zamieszczone w tym folderze nie muszą koniecznie ilustrować standardowych wersji produktów i mogą zawierać wyposażenie opcjonalne. Dane i wymiary w tym folderze nie są wiążące i mają jedynie charakter informacyjny dla standardowej wersji maszyny. Venieri zastrzega sobie prawo do przeprowadzania ewentualnych zmian w dowolnym czasie bez uprzedniego powiadomienia ze względu na politykę stałego rozwoju i ulepszania produktu, w wersjach specjalnych maszyny przygotowywanych pod indywidualne zamówienia udźwigi i zasięgi robocze oraz wymiary mogą się różnić.*



**Venieri** SPA  
EARTHMOVING MACHINES

Via Piratello, 106 - 48022 Lugo (RA) ITALY  
Tel. +39 0545 904411 Fax +39 0545 30389  
e-mail: info@vf-venieri.com [www.vf-venieri.com](http://www.vf-venieri.com)

### Części Zamienne

Tel. +39 0545 904429 Fax +39 0545 24555  
e-mail: ricambi@vf-venieri.com



TM

**VENIERI**  
SPA

**11.63**

**12.63**

**13.63**

**ŁADOWARKI KOŁOWE**

